



ARC Mate 120iB | Kontroler R-30iA |

Opis produktu

[← Powrót](#)



Roboty serii ARC Mate® 120iB, wyposażone w 6 swobodnych osi ruchu i napędzane za pomocą elektrycznych serwonapędów, wykorzystywane są przede wszystkim do precyzyjnego, szybkiego spawania i cięcia. Seria ARC Mate® 120iB zapewnia dokładną realizację ścieżki ruchu. Kontroler R-30iA, wraz z dedykowanym do spawania oprogramowaniem ArcTool, gwarantuje wydajne działanie oraz niezawodne wykonanie zadania.

Udźwig maksymalny :
20 kg

Zasięg maksymalny :
1667 mm

Powtarzalność :
+/- 0,08 mm

Liczba swobodnych osi ruchu :
6

Szybkość ruchu :
J1 : 165°/sec
J2 : 165°/sec
J3 : 175°/sec
J4 : 350°/sec
J5 : 340°/sec
J6 : 520°/sec

Zakres ruchu :
J1 : 340°
J2 : 250°
J3 : 460°
J4 : 400°
J5 : 280°
J6 : 900°

Zastosowanie : Spawanie łukowe , Inne

Cechy

- Rozmiar nadgrastka zredukowany o 14%, co pozwala na wprowadzanie robota przez mniejsze otwory.
- Przewody powietrzne są integralną częścią robota. Prowadzenie kabli wewnątrz ramienia zwiększa niezawodność działania i skraca czas ustawiania robota oraz eliminuje potrzebę posiadania dodatkowego zewnętrznego okablowania.
- TurboMove™ - zaawansowana funkcja kontroli serwonapędów pozwala na szybki i łagodny ruch pomiędzy punktami, co zwiększa przepustowość oraz skraca czas załączania układu spawającego.
- Możliwość zamontowania elektrycznie zasilanego silnika (o maksymalnym ciężarze 12 kg) na ramieniu robota zapewnia sprawne i niezawodne spawanie.
- Konfiguracja "Plug and play" i łatwe połączenie ze spawarkami firmy Lincoln Electric.
- Kompatybilny z powszechnie stosowanymi przyrządami do spawania.
- Udźwig: ARC Mate® 120iB - 20 kg, ARC Mate® 120iB/10L - 10 kg.
- Ręczny programator (Teach Pendant) z przyciskami dedykowanymi do aplikacji spawających pozwala na intuicyjną kontrolę procesu.
- Interfejsy dla różnego rodzaju pozycjonerów.
- ARC Mate® 120iB: zasięg 1667 mm, efektywny promień pracy 1282 mm.
- ARC Mate® 120iB/10L: zasięg 1885 mm, efektywny promień pracy 1426 mm.
- Możliwość montażu na podłodze, na suficie, na ścianie oraz pod kątem bez konieczności wprowadzania zmian mechanicznych w robocie.
- Szeregowa konstrukcja robota zapewnia większą precyzję działania.
- Znacznie większy obszar roboczy dzięki możliwości operowania ramienia J3 w odwróceniu (z tyłu robota) poszerza obszar roboczy - istotne dla aplikacji wymagających

Korzyści

- Najwyższa prędkość ruchu w tej klasie produktów, co umożliwi znaczące podniesienie wydajności i osiągnięcie optymalnych wyników.
- Ogromne możliwości w zakresie obróbki dużych elementów oraz elementów wymagających złożonej obróbki.
- Najlepszy w tej klasie robotów współczynnik zasięgu w stosunku do efektywnego promienia pracy.
- Kompaktowa, a zarazem elastyczna budowa umożliwiająca maksymalny zasięg w zdefiniowanym obszarze.
- Niezwykle szybkie poruszanie osiami, pozwalające na zwiększenie przepustowości.

Opcje

- Ekrany ochrony elektromagnetycznej (EMI) pozwalające na pracę w trudnych warunkach; np. ekrany przeznaczone do spawania metodą TIG (spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazu obojętnego), plazmy (PAW) oraz cięcia plazmą (PAC).
- Dodatkowe wejścia/wyjścia procesowe integrujące wielokanałowy sprzęt spawający, np. 4-kanałowy TIG i 3-kanałowy MIG (spawanie metodą o łuku zwartym).
- Przewody różnej długości umożliwiające elastyczne umiejscowienie elementów systemu.
- Zestaw umożliwiający modyfikację efektywnego promienia pracy osi J1.
- Pakiet dodatkowej osi umożliwiający współdziałanie robota z pozycjonerem dedykowanym do spawania.
- Łatwość podłączenia standardowych pozycjonerów do spawania.