



ARC Mate 50iB/3L | Kontroler R-J3iB Mate

Opis produktu

[← Powrót](#)



Robot ARC Mate 50iB/3L, wyposażony w 6 swobodnych osi ruchu i napędzany ze pomocą elektrycznych serwonapędów, wykorzystywany jest do spawania. Jego cechy charakterystyczne to możliwość wykonywania szybkich operacji oraz kompaktowa, a zarazem elastyczna budowa, co pozwala na uzyskanie maksymalnej wydajności oraz ograniczenie zajmowanej powierzchni. ARC Mate 50iB/3L jest sterowany przy użyciu kontrolera R-J3iB Mate oraz oprogramowania ArcTool, dedykowanego do spawania.

Udźwig maksymalny :
3 kg

Zasięg maksymalny :
856 mm

Powtarzalność :
0,04 mm

Liczba swobodnych osi ruchu :
6

Szybkość ruchu :

J1 : 140°/sec
J2 : 150°/sec
J3 : 160°/sec
J4 : 400°/sec
J5 : 330°/sec
J6 : 480°/sec

Zakres ruchu :

J1 : 320°
J2 : 185°
J3 : 290°
J4 : 380°
J5 : 240°
J6 : 720°

Zastosowanie : Spawanie lukowe , Inne

Cechy

- 6 swobodnych osi ruchu..
- Udźwig 3 kg
- Powtarzalność +/- 0.04 mm.
- Kabel połączeniowy 4 m.
- Zasięg 856 mm.
- Efektywny promień pracy 399 mm.
- Mechaniczne hamulce na wszystkich osiach ruchu.
- Bezwzględnie pozycjonowane enkodery.
- Wszystkie silniki i przewody umieszczone są wewnątrz robota, co zapewnia ochronę przed niekorzystnym wpływem środowiska w trakcie spawania.
- Kompatybilność z powszechnie stosowanymi przyrządami do spawania.
- Ręczny programator (Teach Pendant) z przyciskami dedykowanymi do aplikacji spawających pozwala na intuicyjne sterowanie procesem.
- Szeregowa konstrukcja robota zapewnia większą precyzję działania.
- Uszczelnienie łożysk i napędów w celu zwiększenia niezawodności oraz ochrony przed niekorzystnym wpływem otoczenia.
- Ulepszona kontrola ruchu wpływa na zmniejszenie mechanicznego zużycia elementów.
- Prowadzenie przewodów wewnątrz ramienia zwiększa niezawodność działania.

Korzyści

- Kilka możliwości montażu: na podłodze, pod kątem, na suficie oraz na stole.
- Małe wymiary podstawy, co umożliwi montaż robota na małej przestrzeni.
- Przeguby o małej średnicy pozwalające na wprowadzanie robota przez niewielkie otwory.
- Kompaktowa budowa ułatwiająca instalację i transport systemu.
- Możliwość niezwykle szybkiego poruszania członami, co zwiększa przepustowość.
- Kompaktowa, a zarazem elastyczna umożliwiająca uzyskanie maksymalnego zasięgu w zdefiniowanym obszarze.
- Budowa pozwalająca na zamontowanie większej liczby jednostek na niewielkiej przestrzeni.
- Największa prędkość ruchu osi w tej klasie produktów pozwala na zwiększenie przepustowości poprzez szybką zmianę orientacji elektrody spawającej.
- Udźwig 3 kg i optymalna geometria osi J2 i J3 sprawiają, iż model ARC Mate 50iB/3L można z powodzeniem stosować w aplikacjach spawalniczych różnego typu..
- Możliwość pracy ramienia J3 w odwróceniu (z tyłu robota) powoduje poszerzenie obszaru roboczego.
- Kontroler R-J3iB Mate charakteryzuje się znaczną mocą obliczeniową, a zastosowanie dedykowanego oprogramowania ArcTool ułatwia programowanie operacji spawania.

Opcje

- 7- lub 14-metrowy przewód połączeniowy do robota.
- Dodatkowe wejścia/wyjścia procesowe.
- Opcje programowe:
 - Zmiana parametrów spawania;
 - Automatykzna regulacja TCP
 - Inteligentne uczenie spawania;
 - Monitor danych;
 - Wczesne wykrywanie kolizji;
 - Oprogramowanie do spawania LR Arc Tool;
 - Układanie ściągów zakosowych

Download



Arkusze danych



Rysunki CAD

DOSTĘP
OGRANICZONY



Filmy

Aby skontaktować się z naszym regionalnym przedstawicielem, kliknij tutaj: