



M-16iB/20T | Kontroler R-30iA

Opis produktu

[← Powrót](#)



SERIA ROBOTÓW MONTOWANYCH OD GÓRY NA SZYNIE POSIADA ZWIĘKSZONY ZASIĘG PRACY DZIĘKI SZYNIE, KTÓRA PEŁNI ROLĘ LINIOWEJ PIERWSZEJ OSI ROBOTA. TAKIE ROZWIĄZANIE ZAPEWNIŁA LEPszą ELASTYCZNOŚĆ OBSŁUGI MASZYN, PRZENOSZENIA ELEMENTÓW ORAZ SPAWANIA ŁUKOWEGO.

Udźwig maksymalny :
20 kg

Zasięg maksymalny :
1517 mm

Powtarzalność :
±0,08

Liczba swobodnych osi ruchu :
6

Szybkość ruchu :
J1: dépendant de la rail
J2: 165°/s
J3: 175°/s
J4: 350°/s
J5: 340°/s
J6: 520°/s

Zakres ruchu :
J1: max 30 m
J2: 300°
J3: 595°
J4: 400°
J5: 280°
J6: 900°

Zastosowanie : Obrabianie

CECHY I KORZYŚCI

JEDNOSTKI MONTOWANE NA SZYNIE

- Roboty montowane od góry są instalowane na szynie pod kątem 90° lub odwrotnie (180°) na osi liniowej J1.

REDUKCJA WYMAGAŃ DOTYCZĄCYCH PRZESTRZENI INSTALACJI

- Roboty montowane od góry na szynie montażowej redukują wymaganą przestrzeń podłogową oraz wysokość pomieszczeń, w porównaniu liniowych robotów o konstrukcji bramowej.
- Pełny dostęp do maszyn podczas montażu komponentów i narzędzi.

SERWONAPĘDY BEZPOŚREDNIO POŁĄCZONE Z PRZEKŁADNIAMI REDUKCYJNYMI.

- Uproszczona jednostka mechaniczna
- Zmniejszone ryzyko awarii
- Rozwiązanie kompaktowe i niezawodne
- Wysoka dokładność oraz minimalne luzy

MOŻLIWOŚĆ OBSŁUGIWANIA WIELU MASZYN

- Jeden robot może obsługiwać wiele pionowych i/lub poziomych maszyn, redukując tym samym koszty inwestycji.
- Maszyny mogą być ulokowane wewnątrz przestrzeni pracy robota, lecz bez konieczności montażu idealnie w linii, co ma miejsce w przypadku zwykłych robotów o konstrukcji bramowej.

MOŻLIWOŚĆ MONTAŻU DWÓCH ROBOTÓW NA POJEDYNCZEJ SZYNIE

- Zwiększona elastyczność konstrukcji celi.

PUSTA W ŚRODKU KONSTRUKCJA PRZEKŁADNI REDUKCYJNYCH

- Większość przekładni redukcyjnych pozwala na przeprowadzenie kabli w celu zredukowania zużycia.

OPCJA: SERWONAPĘD O WYŻSZYCH PARAMETRACH DLA OSI SZYNY MONTAŻOWEJ (M-710iC/50T I /70T)

- Oś szyny w standardowym wyposażeniu posiada serwonapęd FANUC αiF22/3000.
- Istnieje możliwość zamówienia serwonapędu FANUC αiS22/3000, charakteryzującego się wyższym momentem obrotowym oraz lepszym przyspieszeniem co powoduje zmniejszenie czasu cyklu.

Download



Arkusze danych



Rysunki CAD

DOSTĘP OGRANICZONY



Filmy

[Aby skontaktować się z naszym regionalnym przedstawicielem, kliknij tutaj.](#)